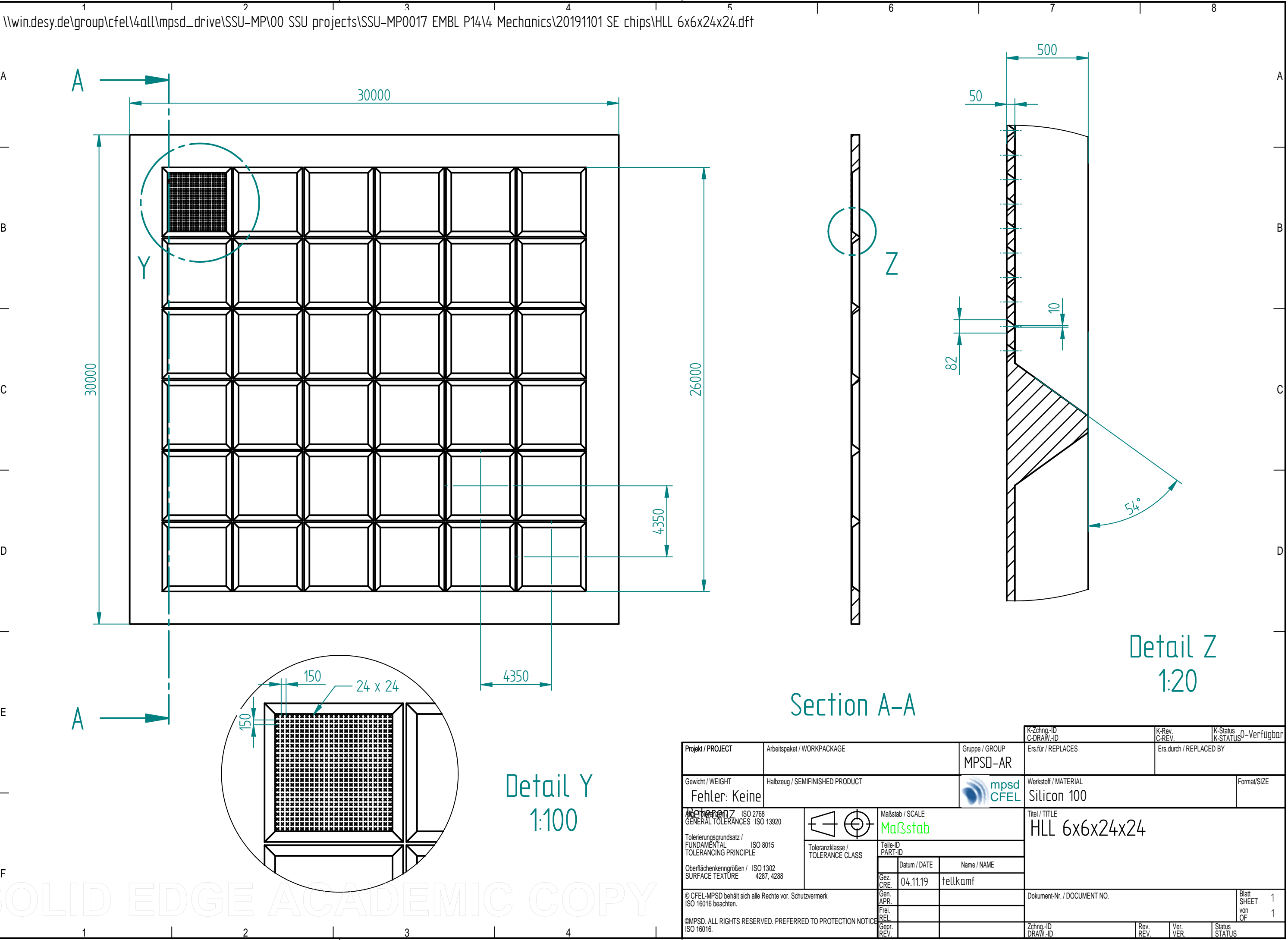


Allgemeintoleranzen für Genauigkeit und Ebenheit in mm				
Toleranz - Klasse	über 100 bis 300	über 300 bis 1000	über 1000 bis 3000	über 3000
H	0,2	0,3	0,4	0,5
K	0,4	0,6	0,8	1
L	0,6	1	1,5	2

Allgemeintoleranzen für Geradheit und Ebenheit in mm				
Toleranz - Klasse	über 10 bis 30	über 30 bis 100	über 100 bis 300	über 300 bis 1000
H	0,02	0,05	0,1	0,2
K	0,05	0,1	0,2	0,4
L	0,1	0,2	0,4	0,8

Grenzabmaße in mm (für Normmaßbereich in mm, ISO 2768)				
Toleranz - Klasse	über 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 100
f (frei)	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,2
m (mittel)	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3
g (gegeben)	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5



Projekt / PROJECT		Arbeitspaket / WORKPACKAGE		Gruppe / GROUP		K-Zchn.-ID C-DRAW.-ID		K-Rev. C-REV.		K-Status K-STATUS	
Gewicht / WEIGHT		Halbzeug / SEMIFINISHED PRODUCT		MPSD-AR		Ers.für / REPLACES		Ers.durch / REPLACED BY		Format/SIZE	
Fehler: Keine				mpsd CFEL		Werkstoff / MATERIAL		Silicon 100			
Referenz ISO 2768 GENERAL TOLERANCES ISO 13920		Maßstab / SCALE Maßstab		Titel / TITLE HLL 6x6x24x24		Datum / DATE		Name / NAME		Dokument-Nr. / DOCUMENT NO.	
Tolerierungsgrundsatz / FUNDAMENTAL TOLERANCING PRINCIPLE		Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS		Teile-ID PART-ID		Gez. CRE.		04.11.19		tellkamf	
Oberflächenkenngrößen / ISO 1302 SURFACE TEXTURE		ISO 1302 4287, 4288		Gen. APR.		Frel. REL.		Gepr. REV.		Status	
© CFEL-MPSD behält sich alle Rechte vor. Schutzvermerk ISO 16016 beachten.		©MPSD. ALL RIGHTS RESERVED. PREFERRED TO PROTECTION NOTICE ISO 16016.								Blatt SHEET von OF	
										1	
										1	