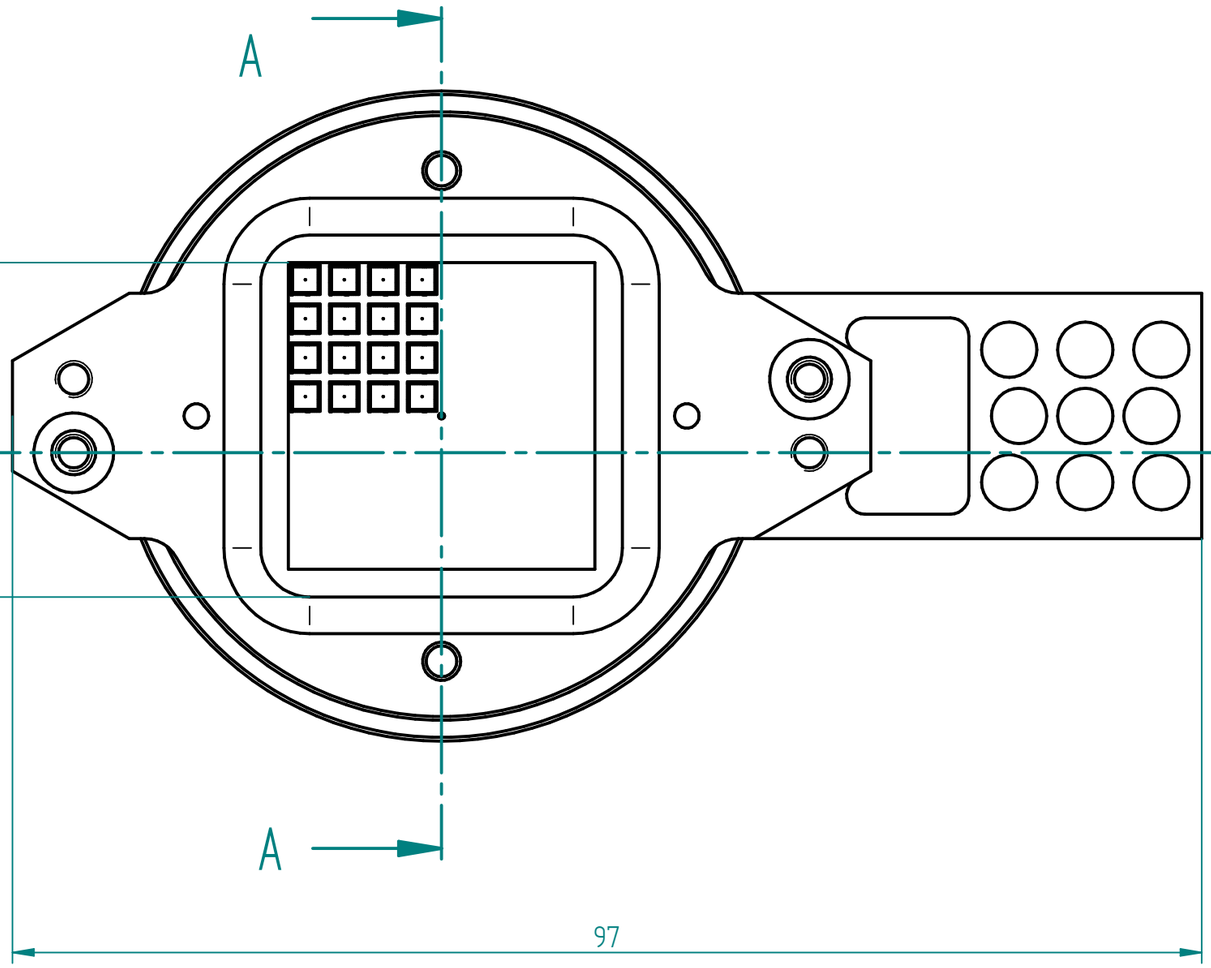
M:\00 SSU projects\SSU-MP0017 EMBL P14\4 Mechanics\20160919 Holder Magis\001 Holder Magis.dft

Allgemeintoleranzen für Rechtwinkligkeit in mm					
Toleranz-klasse	über 100 bis 300	über 300 bis 1000	über 1000 bis 3000		
	bis 100				
H	0,2	0,3	0,4	0,5	1
K	0,4	0,6	0,8	1	1,5
L	0,6	1	1,5	2	

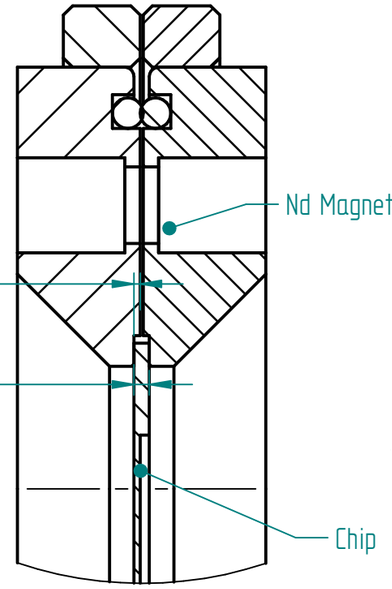
Allgemeintoleranzen für Geradheit und Ebenheit in mm							
Toleranz-klasse	bis 10	über 10 bis 30	über 30 bis 100	über 100 bis 300	über 300 bis 1000	über 1000 bis 3000	
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	
L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	

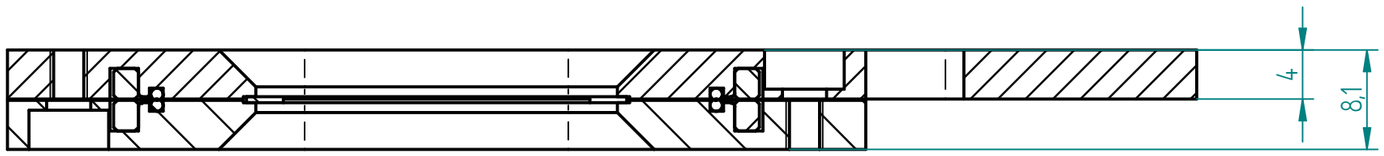
Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereich in mm (ISO 2768)																
Toleranz-klasse	bis 0,5	über 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	über 4000 bis 8000						
f (fein)	direkt am Nennmaß angeben	± 0,05	± 0,05	± 0,1	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-	-						
m (mittel)		± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3						
g (grob)		± 0,15	± 0,2	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2,0	± 3,0	± 4	± 5						



Schnitt A-A

Einzelheit Z
5:1





Schnitt B-B

Nur zur Information

Nicht nach dieser Zeichnung fertigen!

			K-Zchng.-ID C-DRAW.-ID	K-Rev. C-REV. / K-Status K-STATUS 0-Verfügbar
Projekt / PROJECT	Arbeitspaket / WORKPACKAGE	Gruppe / GROUP	Ers.für / REPLACES	Ers.durch / REPLACED BY
Gewicht / WEIGHT 0,039 kg	Halbzeug / SEMIFINISHED PRODUCT	mpsd CFEL	Werkstoff / MATERIAL	Format/SIZE

Allg. Toleranzen / GENERAL TOLERANCES ISO 2768 ISO 13920

Tolerierungsgrundsatz / FUNDAMENTAL TOLERANCING PRINCIPLE ISO 8015

Oberflächenkenngrößen / SURFACE TEXTURE ISO 1302 4287, 4288

Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS

Maßstab / SCALE: Maßstab

Teile-ID PART-ID

	Datum / DATE	Name / NAME
Gez. CRE.	21.09.16	tellkamf
Gen. APR.		
Frei. REL.		
Gepr. REV.		

Titel / TITLE

© CFEL-MPSD behält sich alle Rechte vor. Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Für Rückfragen bitte an -TT- wenden

©MPSD. ALL RIGHTS RESERVED. PREFERRED TO PROTECTION NOTICE ISO 16016. FOR FURTHER ENQUIRIES PLEASE CONTACT -TT-

Dokument-Nr. / DOCUMENT NO. 16-113-0

Blatt SHEET 1 von OF 2

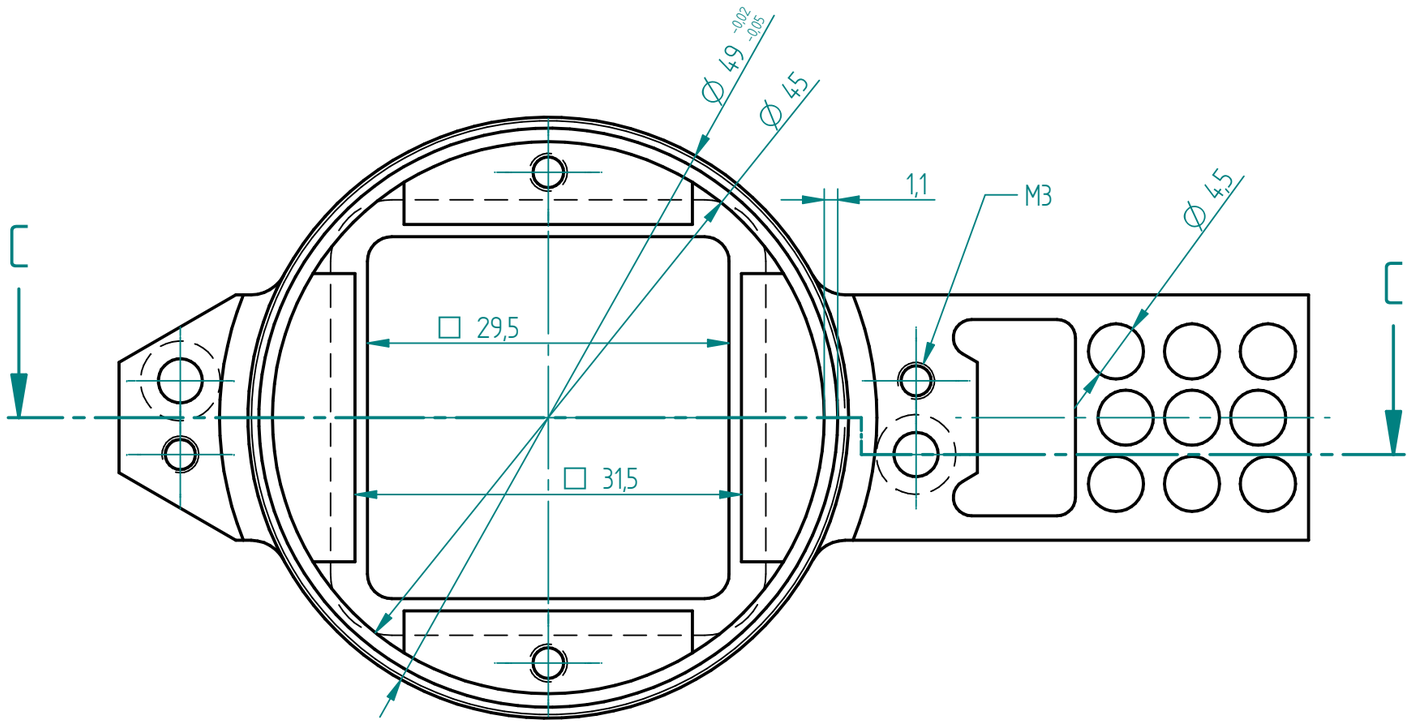
Zchng.-ID DRAW.-ID	Rev. REV.	Ver. VER.	Status STATUS

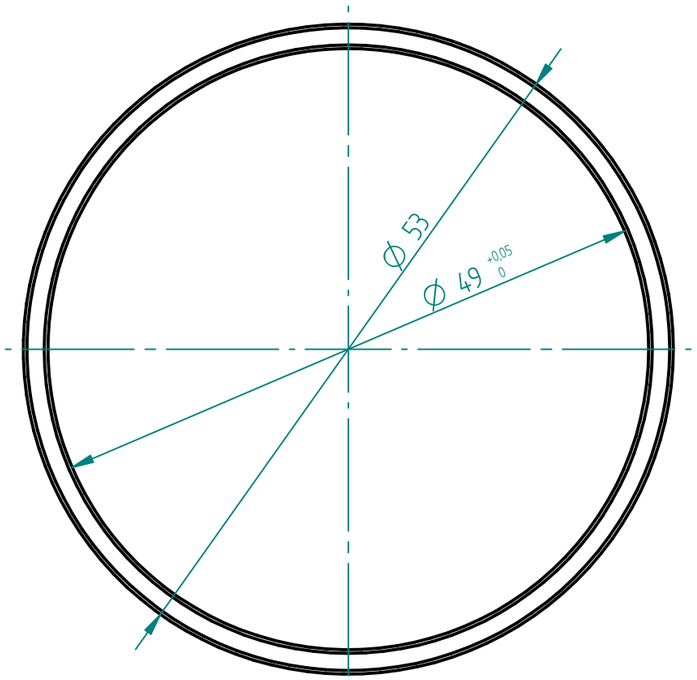
M:\00 SSU projects\SSU-MP0017 EMBL P14\4 Mechanics\20160919 Holder Magis\001 Holder Magis.dft

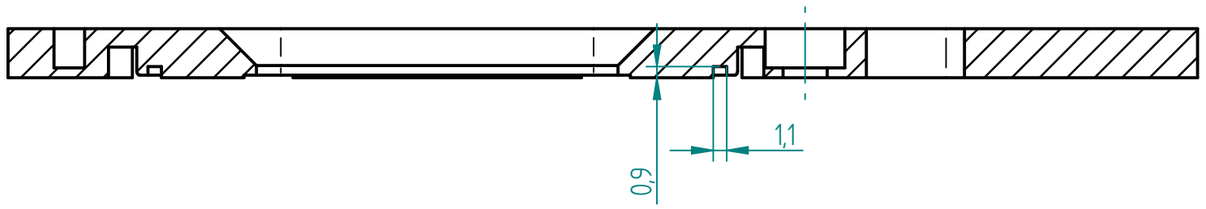
Allgemeintoleranzen für Rechtwinkligkeit in mm				
Toleranz-klasse	bis 100	über 100 bis 300	über 300 bis 1000	über 1000 bis 3000
H	0,2	0,3	0,4	0,5
K	0,4	0,6	0,8	1
L	0,6	1	1,5	2

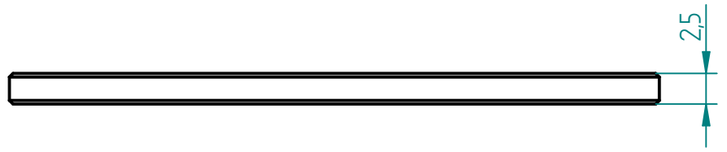
Allgemeintoleranzen für Geradheit und Ebenheit in mm							
Toleranz-klasse	bis 10	über 10 bis 30	über 30 bis 100	über 100 bis 300	über 300 bis 1000	über 1000 bis 3000	
H	0,02	0,05	0,1	0,2	0,3	0,4	
K	0,05	0,1	0,2	0,4	0,6	0,8	
L	0,1	0,2	0,4	0,8	1,2	1,6	

Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereich in mm (ISO 2768)														
Toleranz-klasse	bis 0,5	über 0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	über 4000 bis 8000				
f (fein)	direkt am Nennmaß angeben	± 0,05	± 0,05	± 0,10	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	-	-	-			
m (mittel)		± 0,10	± 0,10	± 0,20	± 0,30	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 2	± 3				
g (grob)		± 0,15	± 0,20	± 0,50	± 0,80	± 1,2	± 2,0	± 3,0	± 4	± 5				









Schnitt C-C

Nur zur Information

Nicht nach dieser Zeichnung fertigen!

			K-Zchng.-ID C-DRAW.-ID	K-Rev. C-REV.	K-Status K-STATUS 0-Verfügbar
Projekt / PROJECT	Arbeitspaket / WORKPACKAGE	Gruppe / GROUP	Ers.für / REPLACES	Ers.durch / REPLACED BY	
Gewicht / WEIGHT 0,039 kg	Halbzeug / SEMIFINISHED PRODUCT	mpsd CFEL	Werkstoff / MATERIAL		Format/SIZE

Allg. Toleranzen / ISO 2768
GENERAL TOLERANCES ISO 13920

Tolerierungsgrundsatz / FUNDAMENTAL TOLERANCING PRINCIPLE ISO 8015

Oberflächenkenngrößen / SURFACE TEXTURE ISO 1302 4287, 4288

Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS

Maßstab / SCALE Maßstab

Teile-ID PART-ID

	Datum / DATE	Name / NAME
Gez. CRE.	21.09.16	tellkamf
Gen. APR.		
Frei. REL.		
Gepr. REV.		

Titel / TITLE

© CFEL-MPSD behält sich alle Rechte vor. Schutzvermerk ISO 16016 beachten. Für Rückfragen bitte an -TT- wenden

©MPSD. ALL RIGHTS RESERVED. PREFERRED TO PROTECTION NOTICE ISO 16016. FOR FURTHER ENQUIRIES PLEASE CONTACT -TT-

Dokument-Nr. / DOCUMENT NO. 16-113-0			Blatt SHEET 2 von OF 2
Zchng.-ID DRAW.-ID	Rev. REV.	Ver. VER.	Status STATUS